



AVISO DE REMATE.-

(Primera Audiencia de Remate)

HA SEÑORA JUEZ PUBLICO CIVIL Y COMERCIAL N° 18 DE LA CAPITAL, DRA. CONSUELO ROSARIO SARAVIA RODRIGUEZ.- HACE SABER QUE DENTRO DEL JUICIO EJECUTIVO SEGUIDO POR BANCO ECONOMICO S.A contra SALOMON TINUCO LOMAR, EXP. 62/2015, NUREJ 201503372, se ha señalado PRIMERA AUDIENCIA DE REMATE en pública subasta, del ubicado en el Cantón Cotoca, Urb. Don Chichi Las Purisimas, Mza. 24, lote No. 14, con una superficie total de 464.00 mts2., e inscrito en las Oficinas de Derechos Reales bajo la Matricula No. 7.01.2.01.0009178, de propiedad del ejecutado SALOMON TINUCO LOMAR, para el día seis (06) de octubre de 2017, a horas 09:30 a.m.; el remate se realizará sobre el valor comercial establecido en el avalúo pericial de fs. 83 a 91, en la suma que asciende a DOCE MIL SEISCIENTOS CUARENTA Y OCHO 00/100 DOLARES AMERICANOS (\$US. 12.648.00), Los interesados en el remate deberán concurrir el día y hora señalada, muñidos de su depósito judicial del 20% de la base del remate.- LUGAR DEL REMATE: En la secretaria del Juzgado Publico Civil y Comercial N° 18 de la capital, ubicado en el piso dos (02) del Edificio Judicial de la Calle Independencia 475, segundo piso, para el efecto se ha designado como Martillero al Dr. Alfredo Peña Peña, martillero Judicial N° 16. Santa Cruz de la Sierra, doce de septiembre de 2017.----

Freddy Garza Morales
SECRETARIO
JUZGADO PUBLICO CIVIL Y COMERCIAL N° 18 DE LA CAPITAL
SANTA CRUZ BOLIVIA